

what is claimed is:

1. 木材をスライスすることにより形成した突板に所定の塗装処理を行い、  
当該塗装した突板に補強材を接着剤で接着することにより突板シートを作製し、  
当該作製した突板シートの裏面側に、溶融した合成樹脂を射出して射出成形を行い、前記突板シートと前記合成樹脂を一体化することを特徴とする木質化粧成形品の製造方法。
2. 前記接着剤として有色接着剤を用いることを特徴とする、クレーム1の木質化粧成形品の製造方法。
3. 前記突板シートを作製する前に、前記所定の塗装処理を施した突板に寸法安定剤による寸法安定化処理を施すことを特徴とする、クレーム1の木質化粧成形品の製造方法。
4. 前記寸法安定剤を着色剤で着色することを特徴とする、クレーム3の木質化粧成形品の製造方法。
5. 前記射出成形の前に、前記作製した突板シートに塗装処理および含浸処理の一方を行うことを特徴とする、クレーム1の木質化粧成形品の製造方法。
6. 前記射出成形の後に、前記突板の表面にトップコート塗装を行うことを特徴とする、クレーム1の木質化粧成形品の製造方法。
7. 突板の表面に、透明性を有する接着剤ならびに透明性および接着性を有する塗料の一方を用いて、透明性および通気性を有する繊維質シートを接着することによって、突板シートを作製する突板シート作製工程と、  
この突板シートの裏面に基材を接合する基材接合工程と、  
を備えていることを特徴とする木質化粧成形品の製造方法。
8. 前記基材接合工程が、  
前記突板シートの裏面側に溶融した合成樹脂を導入して所定の形状に成形するとともに、前記合成樹脂を前記突板シートの裏面に前記基材として接合する成形工程を含むことを特徴とする、クレーム7の木質化粧成形品の製造方法。
9. 前記成形工程の前に、前記突板シートの裏面にホットメルト接着剤をあらかじめ設けることを特徴とする、クレーム8の木質化粧成形品の製造方法。

10. 前記突板シート作製工程において、さらに前記突板の裏面に裏側繊維質シートを接着することを特徴とする、クレーム7の木質化粧成形品の製造方法。

11. 前記基材接合工程が、

前記突板シートを所定の形状の金型にセットする工程と、

溶融した合成樹脂を前記金型の前記突板シートの裏面側に配置する工程と、

前記突板シートおよび前記溶融した合成樹脂を前記金型により成形することによって、前記合成樹脂を前記突板シートの裏面に前記基材として接合する成形工程と、

を含むことを特徴とする、クレーム10の木質化粧成形品の製造方法。

12. 前記成形工程の前に、前記突板シートの裏面にホットメルト接着剤をあらかじめ設けることを特徴とする、クレーム11の木質化粧成形品の製造方法。

13. 前記突板シートの表面にトップコート塗装を施すことを特徴とする、クレーム7の木質化粧成形品の製造方法。

14. 前記突板シート作製工程の前に、前記突板をあらかじめ着色することを特徴とする、クレーム7の木質化粧成形品の製造方法。

15. 前記突板シート作製工程の前に、前記繊維質シートおよび前記接着剤または前記塗料の少なくとも一方をその透明性を保った状態であらかじめ着色することを特徴とする、クレーム7の木質化粧成形品の製造方法。

16. 木材をスライスすることにより形成された突板と、

透明な合成樹脂で構成され、前記突板の裏面側に接合された基材と、  
を備えていることを特徴とする木質化粧成形品。

17. 前記突板と前記基材の間に、前記突板を補強するための透明な補強材が配置されていることを特徴とする、クレーム16の木質化粧成形品。

18. 前記突板および前記補強材の少なくとも一方に、透明な合成樹脂が含まれていることを特徴とする、クレーム17の木質化粧成形品。

19. 前記基材の裏面側および表面側の少なくとも一方に、前記突板に意匠上の変化を付与するための意匠層が配置されていることを特徴とする、クレーム16の木質化粧成形品。

20. 前記意匠層が前記基材の裏面側に着脱自在に取り付けられていることを

特徴とする、クレーム１９の木質化粧成形品。

２１． 前記基材の裏面側に照明用の光源が設けられていることを特徴とする、クレーム１６の木質化粧成形品。

２２． 前記光源は、発光する光の色および光量の少なくとも一方が可変に構成されていることを特徴とする、クレーム２１の木質化粧成形品。

２３． 前記光源と前記基材の間に、当該光源の光を均一化するための導光板が設けられていることを特徴とする、クレーム２１の木質化粧成形品。

２４． 前記突板の表面に所定の情報を表示する表示材が設けられていることを特徴とする、クレーム２１の木質化粧成形品。

２５． 前記基材の裏面側に、液晶およびＬＥＤの一方により所定の表示を行う表示装置が設けられていることを特徴とする、クレーム１６の木質化粧成形品。

２６． 前記基材の一部が不透明な合成樹脂で構成されていることを特徴とする、クレーム１６の木質化粧成形品。

２７． 前記突板の表面にトップコート塗装が施されていることを特徴とする、クレーム１６の木質化粧成形品。